

VUT BRNO FSI ÚST		Výrobní postup		Název celku : MODULÁRNÍ SYSTÉM – PŘÍPRAVEK	Název skupiny : SEGMENT
20.05.2015		Vyhotovil : Pilař	Kontroloval :	Polotovár : 65X60-110	
Název součásti : POHYBLIVÁ ČELIST SEGMENTU		Číslo výkresu součásti : BP_RP_005		Vydání postupu : Pilař	
Číslo op. pořadové :	Název, označení stroje, zařízení, pracoviště :	Dílna :	Popis práce v operaci :	Výrobní nástroje, přípravky, měřidla, pomůcky :	
Orientační :	Třídící číslo :				
00/00	Pásová pila ARG 400 plus S.A.F 59/3	3	Rezat materiál na 65X60-110	Digitální posuvné měřidlo	
01/01	Vertikální obráběcí centrum VF-2 36/3	3	Upnout za výšku 5 Hrubovat čelo s přídávkem 0,1 Hrubovat konturu obrobku 100x52,2 s přídávkem 0,3 Hrubovat konturu obrobku 159x100 s přídávkem 0,1 Vyvrtat díru Ø17,5 do hloubky 43 Hrubovat díru Ø26 do hloubky 16 Dokončit konturu obrobku 159x100 Srazit hrany 1x45 Dokončit čelo s přídávkem 0,1 Otočit obrobek o 180° Upnout za výšku 30 Hrubovat čelo s přídávkem 0,1 Hrubovat drážku 28 do hloubky 7,7 s přídávkem 0,1 Hrubovat drážku 28 do hloubky 9,6 Dokončit drážku 28 do hloubky 7,7 Upnout obrobek s natočením 10° za výšku 30 Hrubovat sražení 3,94x10° Upnout obrobek s natočením 80° za výšku 25	T1 T3 T2 T4 T17 T2 T18 T1 Digitální posuvné měřidlo T1 T2 T2 T2 Úchylkoměr, Digitální posuvné měřidlo T2 Úchylkoměr, Digitální posuvné měřidlo	

BP_RP_005

			Hrubovat osazení 20x4 s přídávkem 0,1 Dokončit plochu 20h6x4 s přídávkem 0,1 Dokončit osazení stěny 20x4 a vytvoření zápichu 8x0,1 Srazit hrany 1x45	T1 T17 T17 T18
02/02	kontrola 67/2	2	Kontrolovat drážku 28 - četnost 100% Kontrolovat drážku 20h6 – četnost 100% Kontrolovat úhel 80° – četnost 100% Kontrolovat sražení hran 1x45°- vizuálně 100%	Digitální posuvné měřidlo Univerzální úhloměr s lupou a noniem
03/03	Expedice MONT/1	1	Vyčkat na výrobky s označením: BP_RP_003, BP_RP_004, BP_RP_006, BP_RP_007, BP_RP_008 Zabalit všechny výrobky Poslat firmě NAREX Ždánice, spol. s r. o.	
04/04	NAREX Ždánice, spol. s r. o.	Kooperace	Cementovat součásti CDH=0,8-1,2	
05/05	Expedice MONT/1	1	Vybalit součásti Předat na kontrolu	
06/06	kontrola 67/2	2	Kontrolovat drážku 28 - četnost 100% Kontrolovat úhel 80° – četnost 100%	Digitální posuvné měřidlo Univerzální úhloměr s lupou a noniem
07/07	BPH 300 5615 87/3	3	Upnout za výšku 30 Natočit obrobek o -10° Brousit plochu pod úhlem 10° – Ra 0,8	Digitální posuvné měřidlo Úchylkoměr
08/08	kontrola 67/2	2	Kontrolovat broušenou plochu Ra 0,8 – četnost 100%	SURFEST SJ-210
09/09	Expedice MONT/1	1	Vyčkat na výrobky s označením: BP_RP_005, BP_RP_008 Zabalit všechny výrobky Poslat firmě Konečný Luděk	
10/10	Konečný Luděk	Kooperace	Elektroerozivní obrábění drážek – 1,5x60°	

BP_RP_005

11/11	Expedice MONT/1	1	Vybalit součásti Předat na kontrolu	
12/12	kontrola 67/2	2	Kontrolovat drážky – vizuálně 100%	